



A Pacer ANL sorozatú anaerob rögzítő vegyületeket úgy állítottuk össze, hogy megkönnyítsék a merev elemek összeszerelését hengeres tengelyhez kapcsolódó konfigurációs részek, például csapágyak, perselyek, hüvelyek és tengelyek fogaskerekei csúszási illeszkedéssel vagy vonalvezetési tűréssel. Aktív fémekre, például lágyabb vagy edzett acélra alkalmazva, sárgaréz, bronz és vas, a normál kötéshez nincs szükség aktivátorra. Inaktív felületekhez, mint pl. rozsdamentes acél, galván, fenolos és bizonyos egyéb nemfémes felületek esetén anaerob primer használata szükséges. Kerülje az összes hőre lágyuló műanyag és a legtöbb hőre keményedő műanyag használatát.

Típuszám:	ANL-RC/HT
Leírás	Magas hőtűrésű, erős kötésű csapágyrögzítő
Szín	zöld
Viszkozitás (cps)	5.000 – 12.000
Átmérői réskitöltés cm	0.0381
Kötési idő acélon perc	<20
Használati hőmérséklet kötés után (Celsius)	- 54 -tól + 232
Nyíró kötéserősség acélon (24 h) PSI	>2400

Tárolás: saját csomagolásában + 25 Celsius fok alatt.

Használat: Helyezzen egy gyöngynyi 06180-at a ragasztandó rész köré, és csavaró mozdulattal szerelje össze a ragasztó elterjedése érdekében.

A folyékony ragasztó nem rögzíti automatikusan az alkatrészt, így további mechanikai rögzítés szükséges, és addig ajánlott, amíg a ragasztó el nem éri a kötés szilárdságát. A felesleges ragasztó a fémmel már nem érintkező részen nem köt meg, és oldószerrel átitatott ruhával eltávolítható. A fel nem használt ragasztót ne tegye vissza a flakonba. A szennyezett ragasztó az egész palacknyi anyag megkötését okozza.

Fontos! Használat előtt olvassa el a termékhez tartozó biztonsági adatlapot!